

## Zestawienie stali zbrojeniowej

### Siatka zbrojeniowa w warstwie betonu wyrównawczego

Nr pręta	Średnica d mm	Liczba szt.	Długość mm L	Długość łączna m
				BS500W d=8
1	8	70	11 960	837,20
2	8	81	5 490	444,69
3	8	81	5 070	410,67
4	8	660	200	132,00
Razem długość				m 1824,56
Masa 1 m				kg/m 0,395
Razem masa wg średnic				kg 721
Ogółem masa stali				kg 721

### Kapy poboczy na przęśle

Nr pręta	Średnica d mm	Liczba szt.	Długość mm L	Długość łączna m
				BS500W d=10
5	10	81	3 340	270,54
6	10	81	2 500	202,50
7	10	42	11 960	502,32
Razem długość				m 975,36
Masa 1 m				kg/m 0,617
Razem masa wg średnic				kg 602
Ogółem masa stali				kg 602

Kotwy talerzowe poboczy typu HAS M16x300 - 82 szt.

Kotwy słupków barieroporęczy M20x300 - 24 x 6 = 144 szt.

Objętości betonu:

Nadbeton wyrównawczy C30/37 8,61 m<sup>3</sup>




Beton kapy poboczy na przęśle C30/37 7,39 m<sup>3</sup>

Po rozebraniu nawierzchni i izolacji wykonać należy pomiar niwelacyjny wierzchu betonu przęśla. W dowiązaniu do projektowanej niwelety drogi i przekrojów poprzecznych przęśla ustalić grubości nadbetonu wyrównawczego.

Grubość warstwy betonu wyrównawczego  $\geq 50$  mm

④ - kotwy wklejane na żywicę w rozstawie co 450x450 mm

Po rozkuciu konstrukcji, kształt prętów zbrojenia należy sprawdzić i pogięć dopasowując do istniejącej konstrukcji. Minimalna grubość otuliny zbrojenia  $\geq 25$  mm od powierzchni odśnieżonej. Wymiary podano w mm

 <b>PRACOWNIA PROJEKTOWA MOSTÓW s.c.</b>		tel. 91 462 96 86, kom. 601 78 69 33 70-781 Szczecin, ul. Beżowa 29/1 biuro@ppm.szczecin.pl	
Tytuł projektu <b>Remont mostu koło miejscowości Truskolas w ciągu drogi wojewódzkiej nr 108 w km 27+994</b>		Umowa nr: 41p/8-9/2018	
Tytuł rysunku <b>Beton wyrównawczy i kapy na przęśle</b>		Data 25.06.2018	
Projektant	inż. Ryszard Jastrzębski Upr.nr 106/Sz/86 proj. i wyk. mostów i dróg		Skala 1:20
Opracował	mgr inż. Marcin Jastrzębski		
Sprawdził	mgr inż. Radosław Lisowski Upr.nr ZAP/0111/POOM/15		Nr rys. <b>5</b>